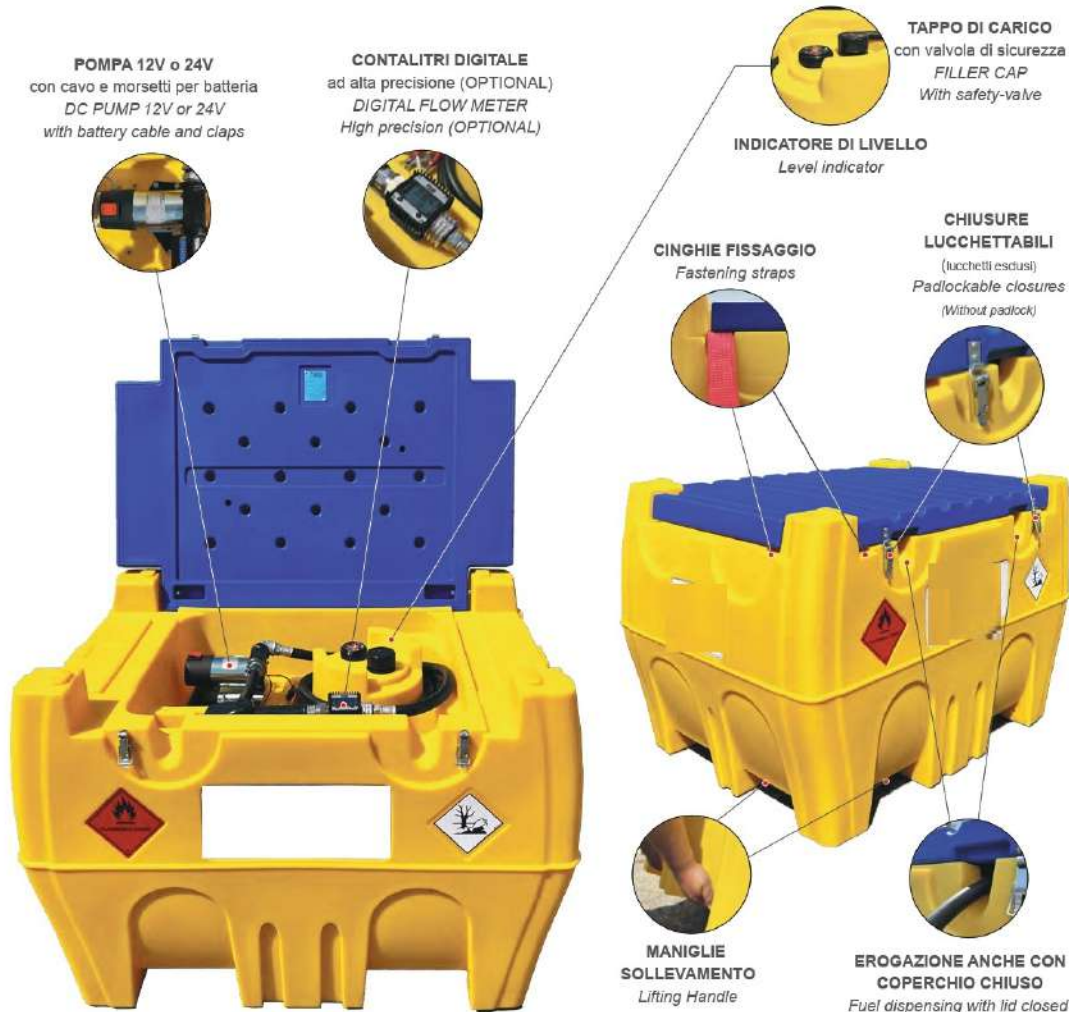


Speedy-Tank

Serbatoi trasportabili in polietilene, per il trasporto di carburante DIESEL su strada in esenzione totale A.D.R., secondo quanto previsto al paragrafo 1.1.3.1 lettera C (ADR 2011).
Mobile polyethylene tanks, for the transport of DIESEL by road in total exemption A.D.R., according to the provisions of paragraph 1.1.3.1 letter C (ADR 2011).



POMPA 12V o 24V
con cavo e morsetti per batteria
DC PUMP 12V or 24V
with battery cable and claps

CONTALITRI DIGITALE
ad alta precisione (OPTIONAL)
DIGITAL FLOW METER
High precision (OPTIONAL)

TAPPO DI CARICO
con valvola di sicurezza
FILLER CAP
With safety-valve

INDICATORE DI LIVELLO
Level indicator

CINGHIE FISSAGGIO
Fastening straps

CHIUSURE LUCCHETTABILI
(lucchetti esclusi)
Padlockable closures
(Without padlock)

MANIGLIE SOLLEVAMENTO
Lifting Handle

EROGAZIONE ANCHE CON COPERCHIO CHIUSO
Fuel dispensing with lid closed

Serbatoio da trasporto ultra-leggero in polietilene lineare di capacità da 430 litri con coperchio integrato.

Il design e la particolare forma permettono di poterlo facilmente posizionare ed installare su qualsiasi autocarro ed anche su pick-up con spazio limitato tra i passaruota.
 Può essere movimentato a mano a vuoto, in modo pratico e semplice, grazie ad apposite maniglie ricavate nella struttura su tutti e quattro i lati o sollevati a pieno carico dal basso, mediante l'utilizzo di carrelli elevatori.

E' dotato inoltre di otto alloggiamenti per cinghie di fissaggio al cassone, che permettono agevolmente di ancorarlo da ogni lato.

Il coperchio incernierato dispone di due chiusure di sicurezza a leva lucchettabili (lucchetti esclusi).

ALLESTIMENTO STANDARD (BASIC)

- Pompa 12V o 24V- 40 lt/min ①
- Cavi di alimentazione 2mt con morsetti a pinza ②
- Tubo di erogazione 4 mt ③
- Pistola di erogazione automatica ④
- Tappo di carico da 2" con valvola di sicurezza con molla tarata ⑤
- Indicatore di livello ⑥

Optional: Contaltri digitale ⑦
Filtro impurità ⑧



Ultra-light 220 liter capacity linear polyethylene transport tank with integrated lid.

The design and the special shape allows to place and install it on any vehicle and also on pick-up trucks with limited space between the wheel arches.

It can be moved by hand when empty, in a practical and simple way, thanks to the handles for lifting (on all four sides) or raised at full load from below, through the use of forklifts.

It is also equipped with eight housings for fastening straps to the base and anchor the tank on each side.
 The hinged lid has two latches of padlockable lever safety (padlocks excluded).

STANDARD CONFIGURATION (BASIC)

- DC fuel transfer pump 12V o 24V- 40 lt/min ①
 - Battery power cable 2mt with clamps ②
 - 4 mt of rubber hose for delivery ③
 - Automatic Nozzle ④
 - 2" filling plug equipped with safety vent valve and calibrated spring ⑤
 - Level Probe ⑥
- Optional:** Digital flow meter ⑦
Filter ⑧

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni: 800x1195xH790mm
- Peso a vuoto: 52 Kg
- Capacità nominale: 430 litri

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Dimensions: 800x1195xH790mm
- Empty weight: 52 Kg
- Nominal capacity: 430 liters

IMPILABILI - STACKABLE

Salvaspazio in caso di stoccaggio nei magazzini
Space saver for big storage



PICK-UP+

PROGETTATI PER TRASPORTO SU PICK-UP
 Studiati per essere installati e trasportati su autocarri pick-up. Grazie al proprio design, il serbatoio può essere comodamente inserito all'interno dei passaruota del cassone, e questo anche se il veicolo è provvisto all'origine di protezione/rivestimento interno del cassone e presenza di rollbar installati. E' possibile erogare anche a coperchio chiuso grazie agli appositi spazi ricavati nella struttura.

DESIGNED FOR PICK-UP TRANSPORT

Designed to be installed and transported on pick-up trucks. The tank can be placed between the wheel arches of the pick-up floor, and this even if the vehicle is originally provided with protection/interior lining and roll bars installed. It is also possible to dispense fuel when the lid is closed thanks to the passage holes.



PIANO DI CARICO - Loading Scheme -

	Bilico (H270CM) full truck	CONTAINER 20'	CONTAINER 40'	CONTAINER 40' HC
N. pz.	102	22	46	72
N. pcs.				

Disponibili anche allestimenti con pompe ad alta portata per gasolio e versioni per AdBlue®